



MG 50-2ME GB



MG 50-3ME Ex

Смесительные устройства для 2 или 3 определённых газов, множество технических применений, в особенности для большого расхода с сильными колебаниями объёма подачи смешивающихся газов.

Диапазон производительности от 0 до примерно 161 $\text{nm}^3/\text{ч}$.

Точное соотношение производительности и давления смотрите в технической информации на обратной стороне.

Внимание !

Прибор работает только с достаточным буферным объёмом (в зависимости от производительности смешанного газа объём ресивера мин. 100 л до примерно 250 л).

Простое обслуживание

- плавная регулировка смеси посредством пропорционального смесительного клапана (-2ME) или трёх отдельных смесительных клапанов (-3ME) с вращающимися ручками и шкалами в %
- подача газовой смеси возможна от нуля до максимальной производительности

Высокая безопасность процесса

- независим от колебаний давления в газоснабжении
- возможна короткая, временная подача газовой смеси
- запираемое смотровое стекло для сохранности установленных на приборе значений
- брызгозащищенный прочный стальной корпус

Опции

- для горючих газов версия Ex с отдельной коробкой управления
- версия MP без электрики
- Блок конторля входных давлений NXT +: комплексный мониторинг входного давления с цифровым дисплеем для давления (с аналоговыми трансмиттерами) плюс оптический сигнал тревоги, настраиваемые пределы для сигнализации, обязанность квитирования оператором, настройка длительности сигнала тревоги, интерфейсы для управления внешними сигнальными системами и т.д.
- интегрированный анализ для контроля газовой смеси и документации
- монтаж смесительного устройства на буферном ресивере для простого ввода в эксплуатацию

Другие исполнения и опции а также комплектующие по запросу.

При запросах следует указать виды газов !

Тип	MG 50/100-2ME /-3ME; MG 50/100-2ME /-3ME Ex
Газы	все технические газы (кроме токсичных или агрессивных)
Диапазон смешивания	0 – 25% или 0 – 100%
Настройка давления	см. таблицу
Разность входного давления между газами	макс. 3 бар
Производительность смеси (воздух)	см. таблицу
Точность настройки	±1% (шкала 0 – 25%), ±2% (шкала 0 – 100%)
Точность смешивания	±1%
Подсоединения газов MG 50	
входы	G 1/2 RH (правая) с зенкером, патрубок для припаивания медной трубы 15 мм
выходы на смесителе	G 1/2 RH (правая) с зенкером, патрубок для припаивания медной трубы 15 мм
выходы на ресивере	Соединение WITTFIX для медной трубы 22x1,5 мм
Подсоединения газов MG 100	
входы	G 1 RH (правая) с зенкером, патрубок для припаивания медной трубы 22 мм
выходы на смесителе	G 1 RH (правая) с зенкером, патрубок для припаивания медной трубы 22 мм
выходы на ресивере	Соединение WITTFIX для медной трубы 22x1,5 мм
Корпус	нержавеющая сталь, брызгозащищённый (не у версии Ex)
Вес MG 50	пр. 35 кг (-2ME), пр. 50 кг (-3ME) без ресивера
Вес MG 100	пр. 50 кг (-2ME), пр. 65 кг (-3ME) без ресивера
Размеры (ВхШхГ)	
Газосмеситель	пр. 330 x 485 x 500 мм (без подсоединений и ресивера)
Блок управления (Ex)	пр. 212 x 198 x 160 мм (без подсоединений)
Электропитание	230 V AC, 110 V AC или 24 V DC
Потребление тока	230 V AC, 0,07 A
Нормативы	Предприятие сертифицировано по ISO 9001 Маркировка CE согласно: - ЭМС 2004/108/CE - директиве по низким напряжениям 2006/95/CE - директиве по сосудам под давлением 97/23/CE - ATEX 95 директива 94/9/CE

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	27	24	-	-	-	-	-	-	-	-
6	32	32	28	-	-	-	-	-	-	-
7	37	37	36	31	-	-	-	-	-	-
8	43	43	43	40	33	-	-	-	-	-
9	48	48	48	47	43	36	-	-	-	-
10	54	54	54	53	51	46	38	-	-	-
11	59	59	59	59	58	55	49	40	-	-
12	65	65	65	65	64	62	59	52	42	-
13	70	70	70	70	70	69	67	62	55	44

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5
4	37	-	-	-	-	-	-	-	-
5	53	45	-	-	-	-	-	-	-
6	67	62	49	-	-	-	-	-	-
7	80	77	69	53	-	-	-	-	-
8	93	91	86	75	60	-	-	-	-
9	106	105	100	93	82	63	-	-	-
10	119	118	115	109	101	87	68	-	-
11	133	132	130	126	119	108	93	72	-
12	147	146	144	142	137	128	116	98	75
13	161	160	158	156	152	147	137	123	104