

Газосмеситель для 2-х или 3-х газов, для упаковочного процесса в модифицированной газовой среде в пищевой промышленности.

Для всех видов вакуумного упаковочного оборудования, а также машин глубокой вытяжки или для упаковки в рукавные пакеты и т.п.

Регулирование состава газовой смеси в газосмесителях серии KM-FLOW происходит посредством электронного регулятора массового расхода (MFC), заменяющего обычный пропорциональный клапан.

Функция анализа газа гарантирует максимальное качество при минимальном расходе газа. MFC идеально дополняет технологический процесс, повышая рентабельность газосмесителя.

Диапазон мощности от 10 до 500 норм.л/мин для каждого газа.

Преимущества

- простое управление с помощью сенсорного монитора
- состав газовой смеси программируется в соответствии с необходимыми параметрами и воспроизводится при нажатии кнопки или сканировании штрих-кода
- упрощенный анализ и классификация данных благодаря электронной шине данных
- снижение затрат за счет оптимизации расхода газа посредством пропорционально-интегрального регулирования выходного клапана в зависимости от газовой смеси (только в сочетании с функцией анализа газа)
- простое техническое обслуживание
- хорошо читаемый дисплей
- USB-интерфейс для экспорта данных
- классификация наименований продуктов индивидуализации настроек
- блок памяти
- различные уровни доступа для операторов
- каскадное подключение до 3-х газосмесителей

Высокая надежность процесса

- сохранение данных измерений
- непрерывный контроль концентрации O₂
- электронный контроль потока газа, регистрация ошибки или превышение пороговых значений вызывают аварийный сигнал и «сухого» контакта
- блокируемое смотровое стекло для фиксации настроек прибора (опционально)



с функцией анализа газа

- независимо от перепадов давления в газоснабжении
- независимо от скорости упаковочного процесса
- независимо от размера упаковки

Гигиеничный

- брызгозащищенный прочный корпус из нержавеющей стали
- легко очищаемая поверхность для соблюдения требований гигиены

Опции

- программное обеспечение GASCONTROL CENTER для анализа полученных данных, в комплекте с кабелем для передачи данных (см. технический паспорт)
- встроенный блок памяти
- передача данных через Ethernet
- сканер для считывания штрих-кода для введения наименования продукта

Дальнейшие модели, опции и аксессуары – по запросу.

При запросе просьба указывать виды газов!

ГАЗОСМЕСИТЕЛЬ KM 1000-FLOW MAP



Модель	KM 1000-FLOW MAP
Виды газа	N ₂ , CO ₂ , O ₂ другие виды газов и области применения см. технический паспорт KM17.2
Точность регулирования	±1,5% от диапазона измерений ±0,3% от полученного результата
Точность воспроизведения	±0,1% от полученного результата
Входное давление	макс. 10 бар
Выходное давление	мин. 0.5 бар меньше входного
Производительность	O ₂ макс. 500 норм.л/мин CO ₂ макс. 500 норм.л/мин N ₂ макс. 500 норм.л/мин
Температура (газа/окружающей среды)	0 – 40 °C
Резьбовое соединение	G 1/2 RH, WITTFIX AD 10 мм
Аварийные сигналы	«мин./макс.», предельное значение O ₂ , с «сухим» переключающим контактом
Интерфейсы	USB для флеш-накопителя для данных продукта RJ45 Ethernet FTP-сервер, измерение потока газа, Software Update
Корпус	нержавеющая сталь, брызгозащищенный (с дверцей)
Вес	пр. 35 кг
Размеры (ШхДхВ)	пр. 325 x 480 x 500 мм (без адаптеров и дверцы)
Электропитание	230 V AC, 110 V AC, 24 V DC
Потребление тока	230 V AC / 1,0 A
Нормы/сертификаты	Компания сертифицирована по стандартам ISO 9001 и DIN EN ISO 22000 Маркировка CE согласно: - ЭМС 2004/108/EG - директиве ЕЭС по низковольтному оборудованию 2006/95/EG пригодность для пищевых газов: - согласно постановлению EC № 1935/2004

Газовые смеси (пример):

	2-х компонентная смесь	Поток газа [норм.л/мин]	3-х компонентная смесь	Поток газа [норм.л/мин]
Стандартная смесь 1	N ₂ 80% + CO ₂ 20%	50 до 625	N ₂ 70% + CO ₂ 20% + O ₂ 10%	100 до 714
Стандартная смесь 2	N ₂ 60% + CO ₂ 40%	25 до 830	N ₂ 70% + CO ₂ 28% + O ₂ 2%	500 до 714
Мин. возможное смешивание	N ₂ 2% + CO ₂ 98%	500 до 510	–	–
Предельно допустимая смесь	N ₂ 98% + CO ₂ 2%	500 до 510	N ₂ 88% + CO ₂ 10% + O ₂ 2%	500 до 568
Оптимальная смесь	N ₂ 50% + CO ₂ 50%	20 до 1000	N ₂ 34% + CO ₂ 33% + O ₂ 33%	30 до 1470